

### Применение

- Промышленные редуктора.

### Спецификация

- ISO 6743-3, категории DAA-DAB-DAG-DAH-DAJ и DVA.
- DIN 51506, категория VDL.
- DIN 51517, категория CLP.

### Преимущества

- Увеличенный срок службы (до восьми раз по сравнению с минеральными маслами).
- Совместимость с минеральными маслами.
- Совместимость с обычно используемыми эластомерами и пластмассами.
- Экономия энергии и сокращение потребления масла.
- Снижение риска возникновения пожара и взрыва.
- Снижение затрат на обслуживание.
- Превосходная стабильность в условиях низких температур.
- Многоцелевое масло.

### Рекомендации

- Q8 Schumann 220, 320 превышает текущие стандарты и требования производителей для воздушных компрессоров.
- Q8 Schumann 1000 превышает текущие стандарты и требования производителей оборудования для трансмиссионных масел.

### Состав

- Полиальфаолефины.
- Ингибитор коррозии.
- Антипенная присадка.
- Противозадирные присадки.
- Антиоксидант.

### Стандартные показатели

|  | Метод     | Единицы            | Данные испытаний |             |             |
|--|-----------|--------------------|------------------|-------------|-------------|
| Класс вязкости по ISO                                | -         | -                  | <b>220</b>       | <b>320</b>  | <b>1000</b> |
| Плотность, 15 °C                                     | D 4052    | kg/m <sup>3</sup>  | 845              | 848         | 855         |
| Кинематическая вязкость, 40 °C                       | D 445     | mm <sup>2</sup> /s | 220              | 320         | 1000        |
| Кинематическая вязкость, 100 °C                      | D 445     | mm <sup>2</sup> /s | 26.6             | 35.3        | 81.0        |
| Индекс Вязкости                                      | D 2270    | -                  | 154              | 156         | 160         |
| Температура вспышки                                  | D 92      | °C                 | 266              | 270         | 288         |
| Температура застывания                               | D 97      | °C                 | -39              | -33         | -27         |
| Зольность  | D 482     | % mass             | 0.01             | 0.01        | 0.01        |
| Сульфатная зольность                                 | D 874     | % mass             | 0.04             | 0.04        | -           |
| Цвет   | D 1500    | -                  | L 1.0            | L 1.0       | L 0.1       |
| Тест на коррозионную стойкость, процедуры А и В, 24ч | D 665     | -                  | пройден          | пройден     | пройден     |
| Кислотное число                                      | D 974     | mg KOH/g           | 0.72             | 0.72        | 0.72        |
| Эмульсия, дистил-ная вода, 54.4 °C                   | D 1401    | -                  | 40-40-0(15)      | 40-40-0(20) | -           |
| Испытание на вспенивание, продувка 5мин, посл. 1/2/3 | D 892     | ml                 | 15/10/10         | 20/10/20    | 20/30/20    |
| Отстаивание 10 мин, посл. 1/2/3                      |           | ml                 | 0/0/0            | 0/0/0       | 0/0/0       |
| Воздухоотделение, 50 °C                              | DIN 51381 | min                | 9                | 13          | -           |
| Тест FZG, A/8.3/90                                   | DIN 51354 | load stage         | пройден 12       | пройден 12  | >12         |

Приведенные данные не являются спецификацией. Это типичные данные, которые применяются для производственного допуска.